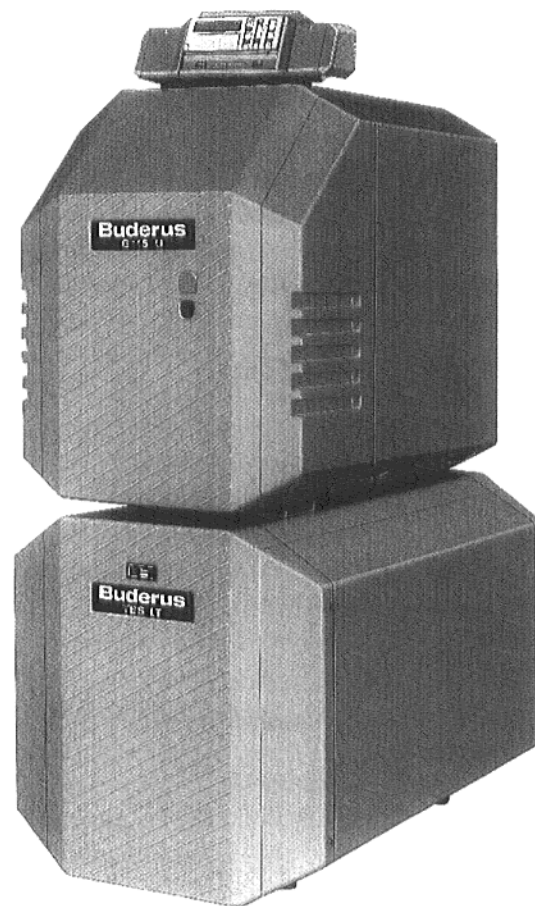


Istruzioni di montaggio

Tubazioni di collegamento

G 115 LT 300

G 115 U LT 300



G 115 U LT Ecomatic

Conservare accuratamente!

Gli accumulatori acqua calda sanitaria e la caldaia con l'apparecchiatura di regolazione vengono montati in base alle Istruzioni di montaggio che fanno parte del relativo volume di consegna.

1. Volume della fornitura

Cartone con il seguente contenuto

- 1 Istruzioni di montaggio
- 1 raccordo a gomito GI
- 1 avvitamento ad anello di serraggio per il raccordo a gomito GI/DN 27 (dado a risvolto, anello di serraggio, anello torico 26 x 3, particolare inferiore)
- 1 avvitamento ad anello di serraggio GI/DN 27 (dado a risvolto, anello di serraggio, anello torico 26 x 3, particolare inferiore)
- 1 nipplo doppio G 1
- 1 anello torico 35 x 3
- 1 tubo di collegamento VS orizzontale
- 1 tubo di collegamento VS verticale
- 1 tubo di collegamento RS orizzontale
- 1 tubo di collegamento RS verticale
- 7 guarnizioni piatte Ø 30 x 25 x 2
- 1 valvola di ritegno a gomito
- 1 pompa ricircolo con cavo di collegamento
- 2 guarnizioni piatte Ø 44 x 28 x 2
- 1 gomito di fissaggio
- 2 bulloni esagonali M 10 x 30 DIN 933
- 2 bulloni esagonali M 10 x 55 ISO 4014
- 4 rondelle A 10,5 DIN 125

2. Dimensioni e distanze perimetrali

2.1 Leggenda per la Fig. 1

- VSL = Mandata di sicurezza
- RSL = Ritorno di sicurezza
- VK = Mandata caldaia
- RK = Ritorno caldaia senza adattatore G 1 1/4
- VS = Mandata accumulatore
- RS = Ritorno accumulatore
- AB = Uscita acqua sanitaria
- EK = Entrata acqua fredda ed attacco di scarico
- EZ = Entrata ricircolo
- EL = attacco di carico e scarico caldaia
attacco di carico e scarico accumulatore

2.2 Locale di posa

Il locale della messa in posa deve essere protetto dal gelo.

Il pavimento deve essere piano e portante.

Rispettare le distanze perimetrali previste per i lavori di manutenzione e di pulizia (Fig. 2).

Sistemare l'accumulatore-produttore di acqua calda sanitaria a livello in senso orizzontale e verticale.

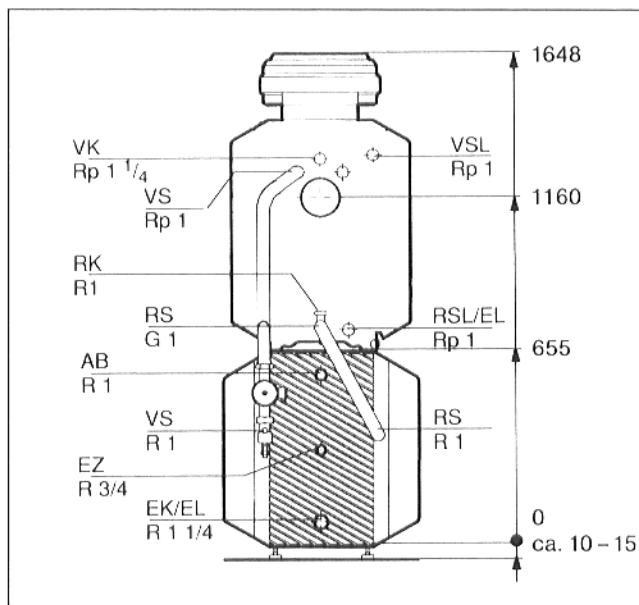


Fig. 1

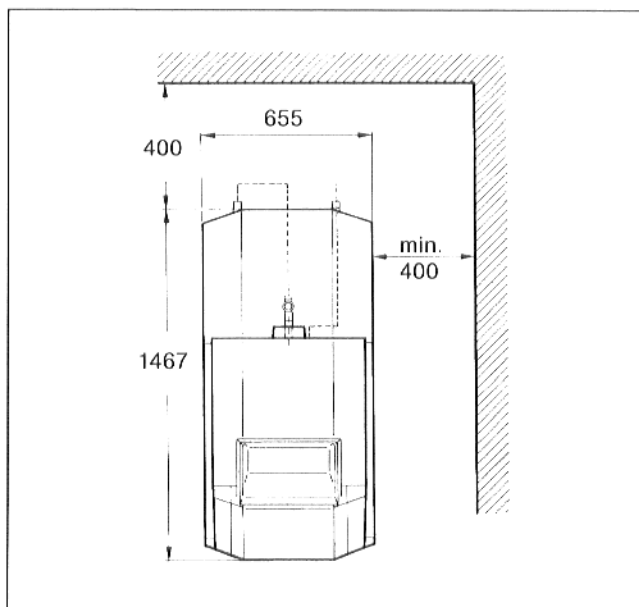


Fig. 2: vista dall'alto

3. Fissaggio della caldaia sull'accumulatore-produttore di acqua calda sanitaria

- Applicare il gomito di fissaggio alle staffe piegate della barra angolare ed avvitare senza stringere ai piedi della caldaia (Fig. 3; M 10 x 55).

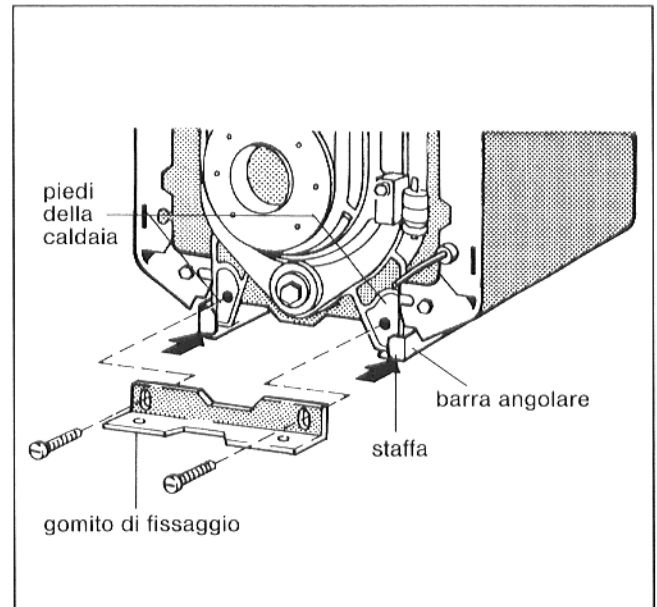


Fig. 3

- Aprire la porta del bruciatore svitando le due viti (Fig. 4).
- Sganciare la porta del bruciatore.
- Prendere la caldaia alle prese concave nel mantello della caldaia e metterla sull'accumulatore-produttore di acqua calda sanitaria. Le perforazioni nel gomito di fissaggio devono corrispondere alle perforazioni di fissaggio nell'accumulatore-produttore di acqua calda sanitaria (Fig. 4).
- Avvitare il gomito di fissaggio con l'accumulatore-produttore di acqua calda sanitaria (Fig. 4; M 10 x 30).
- Avvitare forte il gomito di fissaggio nella parte anteriore agli elementi portanti della caldaia (Fig. 3; M 10 x 55).
- Agganciare la porta del bruciatore e chiudere con le due viti (Fig. 4).

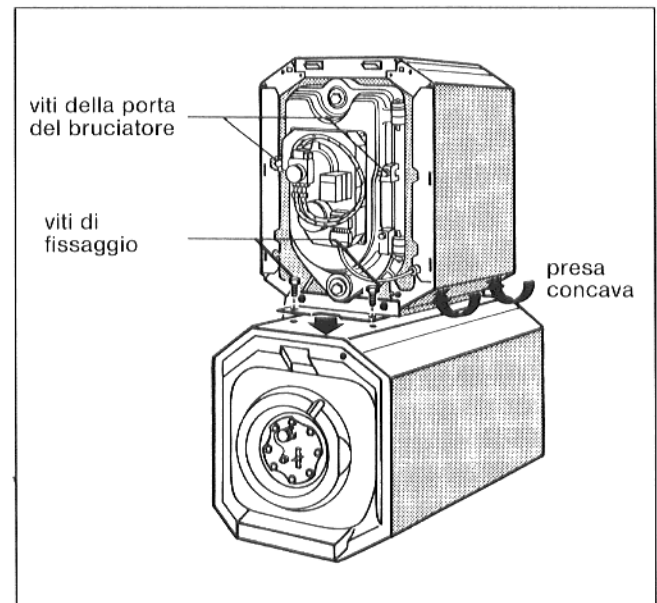


Fig. 4

4. Applicazione delle tubazioni di collegamento

Indicazione: Prima di passare al montaggio della tubazione di collegamento, controllare se siano danneggiati i manicotti per collegamento della tubazione all'accumulatore-produttore di acqua calda sanitaria.

Avvitare bene con un momento torcente di mass. 60 Nm tutti i **dadi a risvolto con guarnizione piatta** (\cong avvitare bene a mano il dado ed avvitare forte con la chiave a rullino facendo un giro di $\frac{1}{8}$).

Avvitare bene tutti gli **avvitamenti ad anello di serraggio** con un momento torcente di min. 60 Nm - mass. 80 Nm (\cong avvitare bene a mano il dado ed avvitare forte con la chiave a rullino facendo un giro di $\frac{1}{4}$).

Qualora dopo avvitamenti eseguiti dovesse essere necessario svitare nuovamente le viti, riapplicare nuove guarnizioni piatte.

Non lubrificare ulteriormente gli anelli a guarnizione O forniti a corredo.

A seconda della potenza nominale della caldaia e dell'utilizzazione di un set di collegamento della caldaia KAS 1 opp. 2, i tubi di collegamento orizzontali RS e VS vanno tagliati a misura **con il tagliatubo** in base alle misure riportate nella seguente tabella:

Tipo di caldaia		17	21	28
senza KAS	VS	-	-	120 mm
	RS	-	-	120 mm
con KAS 1/2	VS	-	-	120 mm
	RS	64 mm	64 mm	184 mm

4.1 Attacco di ritorno della combinazione caldaia/accumulatore

- Avvitare bene l'avvitamento ad anello di serraggio con guarnizione piatta con l'uscita posteriore del pezzo a T (volume di fornitura della caldaia) (Fig. 5 e Fig. 6).
- Se necessario, tagliare a misura il tubo di collegamento orizzontale per il ritorno accumulatore RS per una misura corrispondente a quella indicata nella tabella (Fig. 6).
- Spingere il dado a risvolto, l'anello di serraggio e l'anello di guarnizione ad O 26 x 3 sul tubo di collegamento orizzontale RS (tagliato a misura) e spingere il tubo di collegamento nel particolare inferiore di avvitamento. Avvitare forte il dado a risvolto con il particolare inferiore di avvitamento (Fig. 6).
- Applicare la guarnizione piatta nel dado a risvolto del tubo di collegamento appena montato ed avvitare il raccordo ad angolo G 1 con il tubo di collegamento (Fig. 6).
- Applicare la guarnizione piatta nel dado a risvolto sul lato lungo del tubo piegato ad angolo RS ed avvitare con il raccordo ad angolo (Fig. 6).
- Applicare la guarnizione piatta nel dado a risvolto sul lato corto del tubo di collegamento RS piegato ad angolo perpendicolarmente ed avvitare il tubo con l'attacco accumulatore dalla parte del ritorno (Fig. 7).
- Controllare se tutti i particolari di avvitamento sono ben fissi.

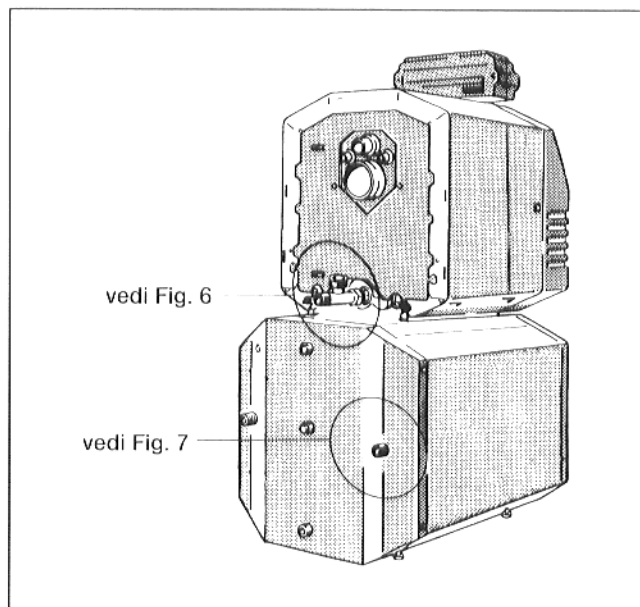


Fig. 5

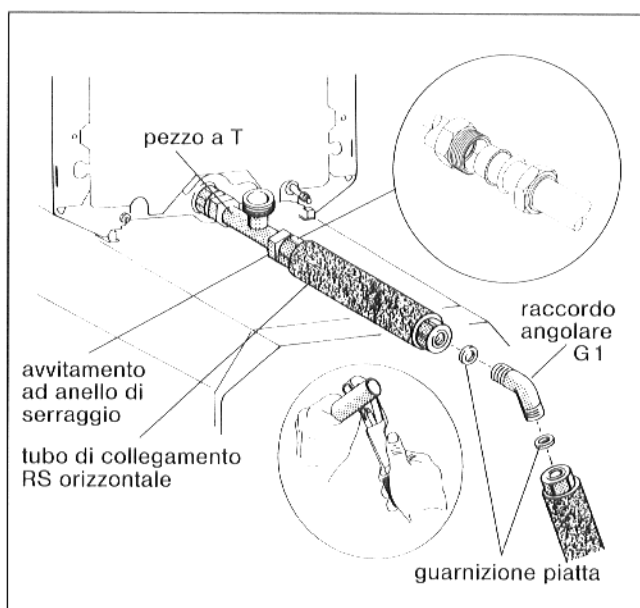


Fig. 6

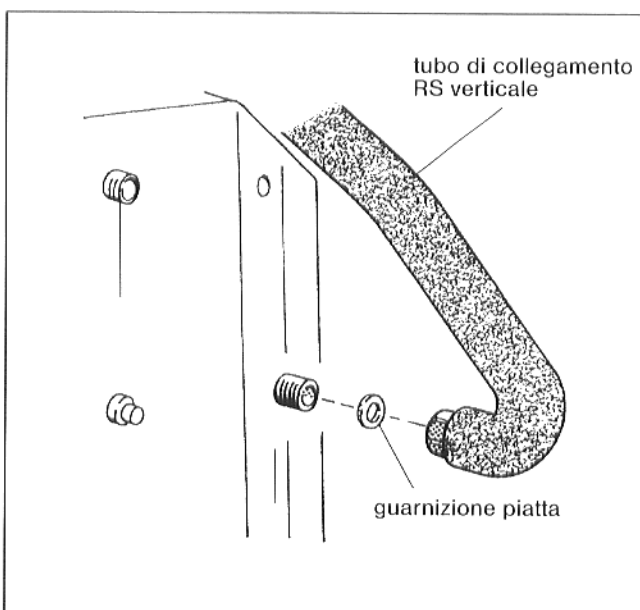


Fig. 7

4.2 Attacco di mandata della combinazione caldaia/accumulatore

- Applicare l'anello di guarnizione O 35 x 3 nella scanalatura del nipplo doppio (Fig. 8 e Fig. 9).
- Avvitare il nipplo doppio conformemente alla Fig. 8 e Fig. 9 all'attacco di mandata dell'accumulatore-produttore di acqua calda sanitaria alla caldaia.

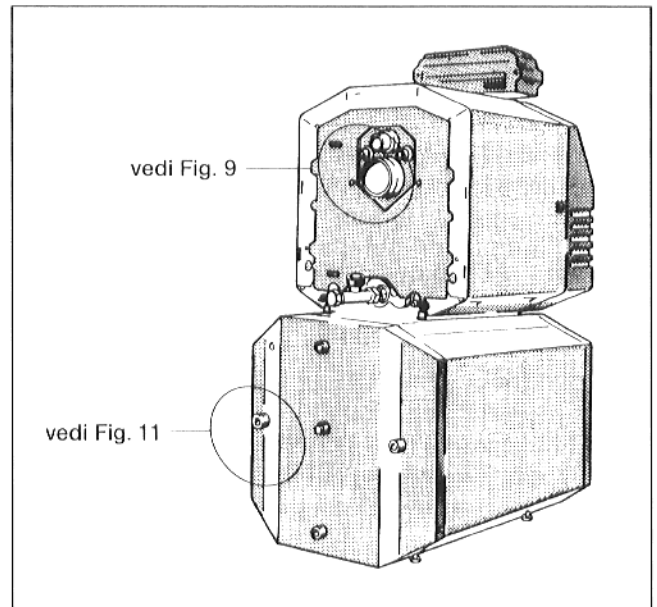


Fig. 8

- Applicare la guarnizione piatta nel dado a risvolto al lato corto del tubo di collegamento a doppia piegatura per la mandata accumulatore VS. Avvitare dunque il tubo con il nipplo doppio all'attacco della caldaia, mettendo il lato lungo verso il basso in senso verticale (Fig. 9).

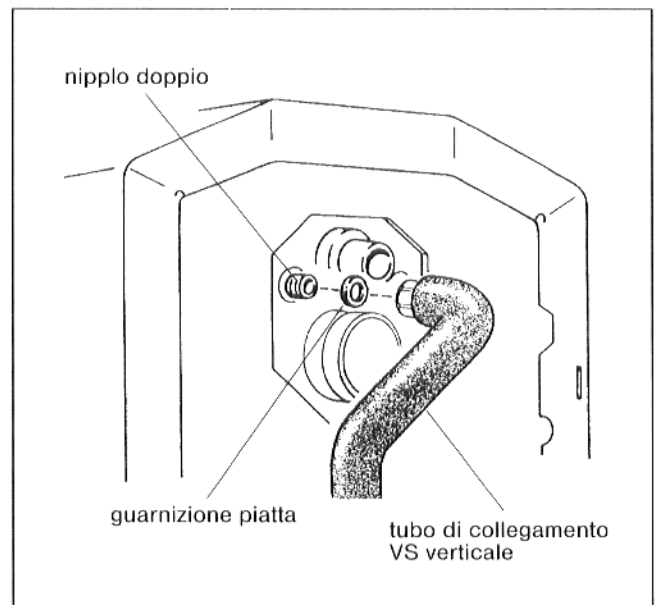


Fig. 9

- Applicare la guarnizione piatta nel dado a risvolto al lato lungo del tubo di collegamento VS appena montato ed avvitare l'avvitamento ad anello di serraggio per il raccordo a gomito con questo tubo mettendo l'avvitamento ad anello di serraggio verso la parte posteriore ed in senso parallelo all'asse dell'accumulatore (Fig. 10).
- Se necessario, tagliare a misura il tubo di collegamento orizzontale a curvatura semplice per la mandata accumulatore VS nella misura corrispondente ai valori riportati nella tabella (Fig. 10).
- Spingere il dado a risvolto, l'anello di serraggio e l'anello di guarnizione ad O 26 x 3 sul tubo di collegamento orizzontale VS (tagliato a misura) e spingere il tubo di collegamento nel particolare inferiore di avvitamento (Fig. 10).
- Avvitare il dado a risvolto con il particolare inferiore di avvitamento mettendo il lato corto del tubo di collegamento in senso verticale verso il basso (Fig. 10).

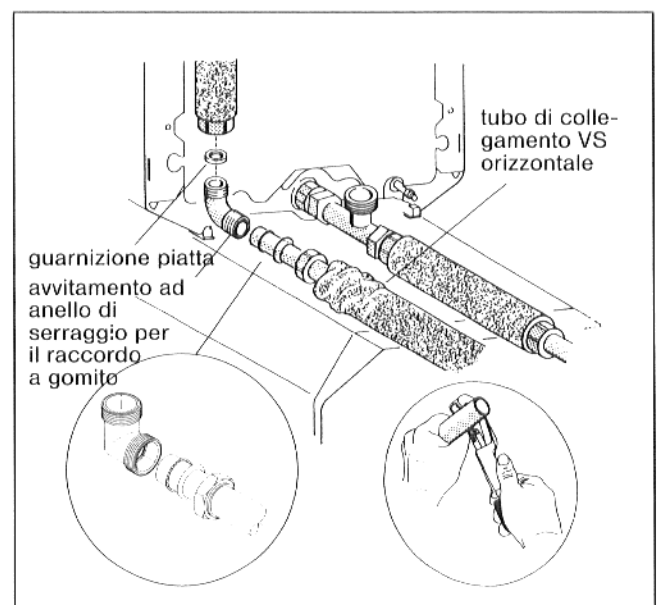


Fig. 10

- Applicare la guarnizione piatta nel dado a risvolto della valvola di ritegno a gomito ed avvitare la valvola di ritegno a gomito alla mandata accumulatore (Fig. 8 e Fig. 11).
- Applicare la guarnizione piatta per la pompa di carico dell'accumulatore ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) nel dado a risvolto superiore della valvola di ritegno a gomito ed avvitare la pompa di carico dell'accumulatore alla valvola di ritegno a gomito con la freccia direzionale di flusso rivolta verso il basso (Fig. 8 e Fig. 11).
- Applicare la seconda guarnizione per la pompa di carico dell'accumulatore ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) nel dado di risvolto al lato corto del tubo di collegamento orizzontale VS ed avvitare il tubo di collegamento VS con la pompa (Fig. 8 e Fig. 11).
- Controllare se tutti i particolari di avvitamento sono ben fissi.

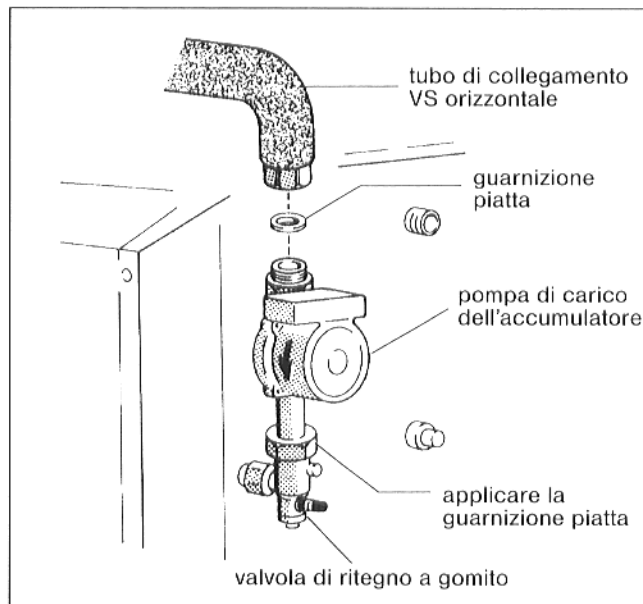


Fig. 11

5. Collegamento elettrico

- Montare l'apparecchio di regolazione (Istruzioni di montaggio caldaia; Fig. 12).
- Posare con accuratezza i cavi per la sonda temperatura acqua sanitaria ed i cavi di collegamento della pompa (Istruzioni di montaggio caldaia opp. accumulatore).

Posare i cavi nei bracciali adatti cavi al pannello posteriore della caldaia.

I cavi non possono toccare parti cocenti della caldaia.

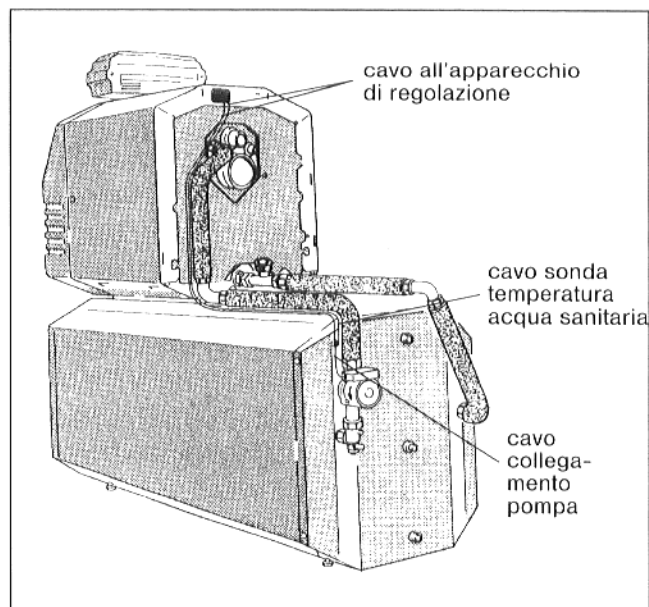


Fig. 12

6. Riempimento della caldaia

- Aprire tutte le valvole nella mandata e nel ritorno del circuito di riscaldamento.
- Mettere in posizione verticale il taglio della vite della valvola di ritegno (sempre aperta) (Fig. 13).
- Svitare il coperchio di chiusura del rubinetto di riempimento e svitare il tubo di riempimento (Fig. 13).
- Mettere in posizione verticale la caviglia del rubinetto di riempimento (aprire) (Fig. 13).
- Riempire lentamente l'impianto al rubinetto di riempimento **per circa 1/2 minuto** (Fig. 13).
- Mettere in posizione orizzontale il taglio della vite della valvola di ritegno (stato di esercizio) (Fig. 13).
- Continuare a riempire l'impianto al rubinetto di riempimento (Fig. 13).
- Non appena l'impianto sia riempito, **mettere in posizione orizzontale** la caviglia del rubinetto di riempimento (chiudere), svitare il tubo di riempimento, riavvitare il coperchio di chiusura ed inserire la pompa di carico dell'accumulatore.
- Mettendo in esercizio l'impianto, la pompa di carico dell'accumulatore deve essere impostata al livello massimo.

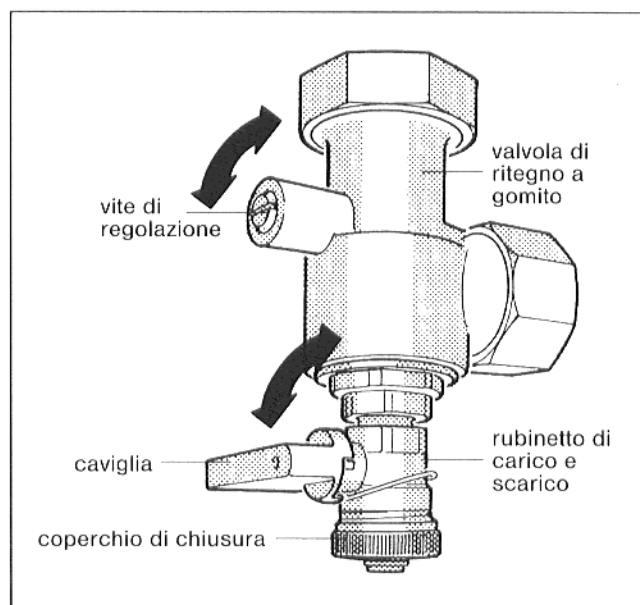


Fig. 13

7. Svuotamento della serpentina di gas termico

Attenzione! La serpentina di gas termico dell'accumulatore-produttore di acqua calda sanitaria non si svuota completamente svuotando l'impianto. Per questo motivo, intraprendere misure contro il gelo oppure far fuoriuscire l'acqua restante con aria compressa oppure aspirandola.

