

Supplemento

alle istruzioni di montaggio WT... set attacco gas combusti

Generalità

La caldaia e lo scambiatore di calore WT possono essere installati spostati ad es. di 90° (Fig. 2) l'uno rispetto all'altro

A tal fine è necessario un gomito per il tubo dei gas combusti conforme alla Figura 1 con le misure di cui a Tabella 1 e deve essere messo a disposizione dal committente

I manicotti d'ermetizzazione del tubo dei gas combusti (manicotti graduati) sono progettati per tubi strozzati con spessore delle pareti di 2 mm.

Per garantire lo spazio libero L_A , per alcune combinazioni è necessario installare anche un tubo complementare L_E (Fig. 2, tabella 2).

Se tra la caldaia e lo scambiatore di calore si usa un gomito per gas combusti è necessario 1 set attacco gas combusti.

Per installare i tubi complementari è necessario un set attacco gas combusti per ogni tubo complementare.

Le misure di posa in opera L_{GR} e B_{GR} si riferiscono allo zoccolo della caldaia senza rivestimento ed i piedini di regolazione dello scambiatore di calore (Fig. 2).

Volume di fornitura set attacco gas combusti

- 1 manicotto graduale
- 2 fascette
- 1 nastro guarnizione in silicone, autoadesivo
- 1 supplemento

Gomito per tubo gas combusti

Nota: Per l'apertura di pulizia nel gomito per tubi gas combusti è necessario utilizzare una guarnizione in silicone ermetica **alla sovrappressione** (Fig. 1).

- Togliere i residui della vecchia guarnizione del coperchio di pulizia.
- Staccare le strisce protettive del nastro di guarnizione in silicone ed applicare quest'ultimo circolarmente sul coperchio di pulizia in modo che l'inizio e la fine si attacchino a filo.
- Chiudere l'apertura di pulizia

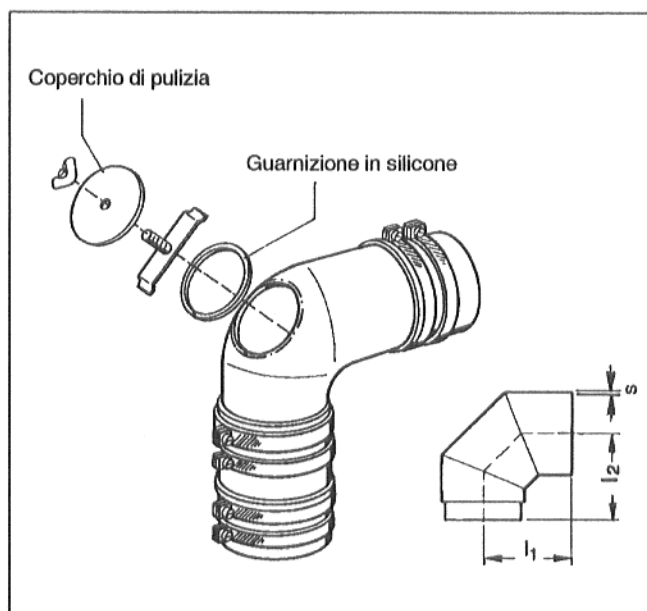


Fig. 1 Illustrazione schematica

Ø nominale [mm]	$l_1 = l_2$ [mm]	Spessore della parete s [mm]
150	213	2
180	216	2
200	230	2
250	262	2
300	290	2
360	315	2

Tabella 1

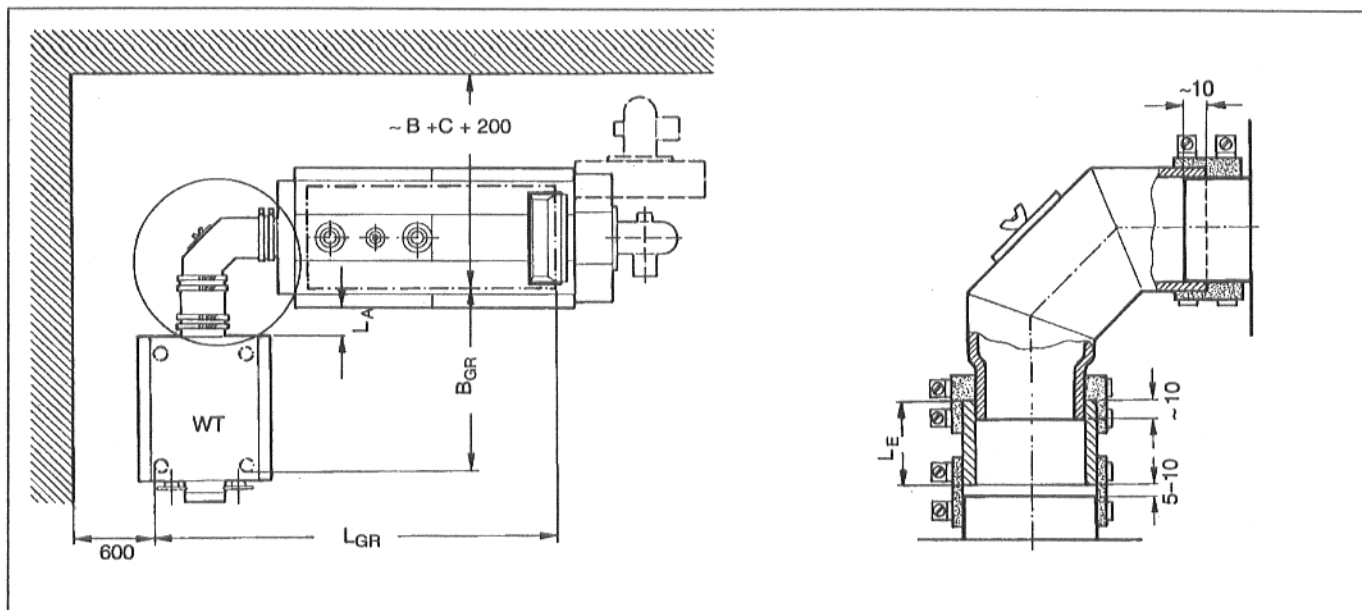


Fig. 2

B = larghezza dell'apparecchio, C = sporgenza bruciatore

Unità a condensazione	Lunghezza L_{GR}^* [mm]	Larghezza B_{GR}^* [mm]	Tubatura integrativa L_E^{*1} [mm]
G 215 B 75	1190	1162	102
G 215 B 90	1310	1162	102
G 315 B 115	1402	1438	239
G 315 B 160	1562	1438	239
G 315 B 195	1772	1518	239
G 315 B 220	1957	1568	239
G 315 B 260	2117	1568	239
S 425 B 90	1922	1522	210
S 425 B 120	1922	1522	210
S 425 B 160	2172	1602	210
S 425 B 190	2172	1602	210
G 515 B 240	1986	1678	243
G 515 B 290	2156	1678	243
G 515 B 350	2326	1678	243
G 515 B 400	2496	1678	243
G 515 B 460	2520	1842	243
G 515 B 520	2690	1842	243
G 515 B 580	2860	1842	243
S 625 B 230	2709	1520	-
S 625 B 310	2709	1520	-
S 625 B 440	2912	1992	261
S 625 B 550	2912	1992	261
S 625 B 700	2946	1808	-
SB 725 770	3169	1808	-
SB 725 950	3369	1956	-
SB 725 1200	3369	1956	-
SB 725 1500	3476	1991	-

Tabella 2

* L_{GR} e B_{GR} sono le misure minime che garantiscono una distanza minima L_A tra caldaia e scambiatore di calore (Fig. 2).

*1 Gli scostamenti della misura l_1 o l_2 (Tabella 1) determinano una variazione di L_E e possono influenzare anche le misure L_{GR} e B_{GR} .